

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

Від _____ 20__ р. № 19/111/26 _____

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 25.02.2026 № ЕД-19/111-26/8366-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «SENCUT model: S25046-2», лише адресату.

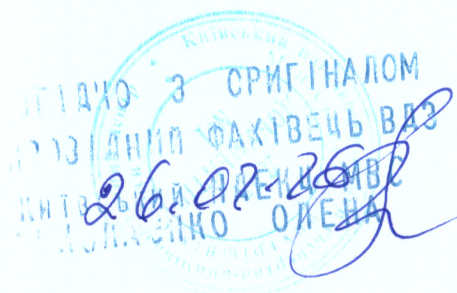
Заступник директора

Сергій АВРАМЕНКО

Андрій КРАВЧЕНКО



UB
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-10294-2026 від 25.02.2026
КЕП: Авраменко С. В. 25.02.2026 11:38
368DC35ECECB2DC1040000004F0300004EE80400



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

24.02.2026

місто Київ

№ ЕД-19/111-26/8366-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС 19.02.2026 надійшла заява №ЕД-19/111-26/8366-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» місцезнаходження юридичної особи: Україна, місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено судовому експерту відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кравченко Андрію Олександровичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 19020, видане ЕКК МВС України 27.02.2023, стаж експертної роботи з 2023 року.

На дослідження надано:

- один металевий предмет (ніж) SENCUT model: S25046-2.

Дослідженням необхідно встановити:

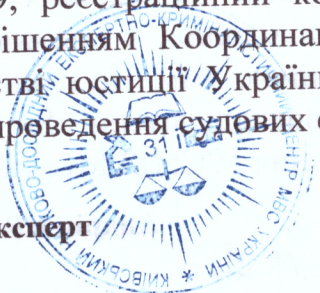
Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

2. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО

3. Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове пошкодження об'єкту, в наслідок проведення випробувань, якщо це передбачено методикою дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, в картонній коробці з написом на лицьовій стороні «SENCUT» білого та синього кольору з габаритними розмірами 153x33x66мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено: матерчатий підсумок чорного кольору в якому заходяться дві наліпки різної форми, одна брошура, одна тканева ганчірка синього кольору та один полімерний пакет в середині якого знаходиться один ніж чорного кольору «SENCUT».

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Наданий на дослідження складний ніж – складається з клинка та руків'я. Ніж загальною довжиною в складеному стані 115мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в розкладеному стані 205мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.

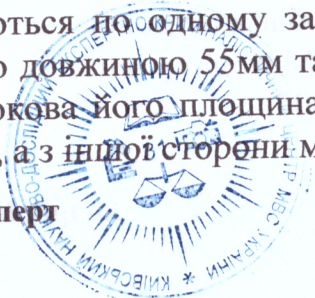


Зображення 2.

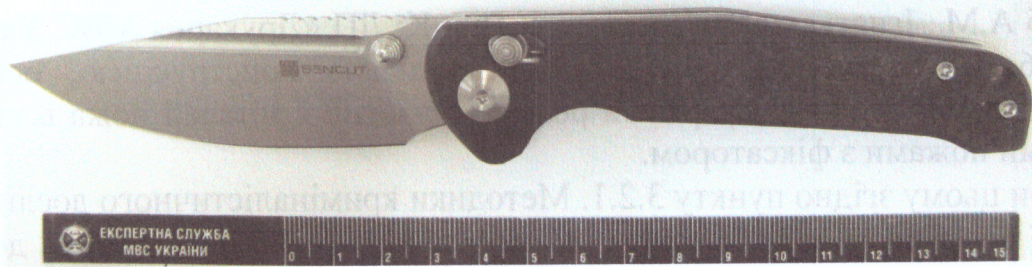
Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в складеному стані з обох сторін.

Довжина клинка 88мм, найбільша ширина клинка 27мм, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 22мм, кромка леза шириною 1мм. Клинок виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом. Скіс обуха клинка вогнутий. На обусі клинка є дев'ять проточок в металі. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою рухомого важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). На бокових площинах клинка є металеві бочкоподібні виступи, діаметром 6мм та висотою 4,5мм. П'ята клинка довжиною 14мм, шириною 22мм та товщиною 3мм. На бокових поверхнях клинка мають по одному заглиблення в металі «доли», з кожної сторони, найбільшою довжиною 55мм та найбільшою шириною 4мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді літери «S» та напису «SENCUT», а з іншої сторони маркувальні позначення «9Cr18Mov» (на зобр. 5).

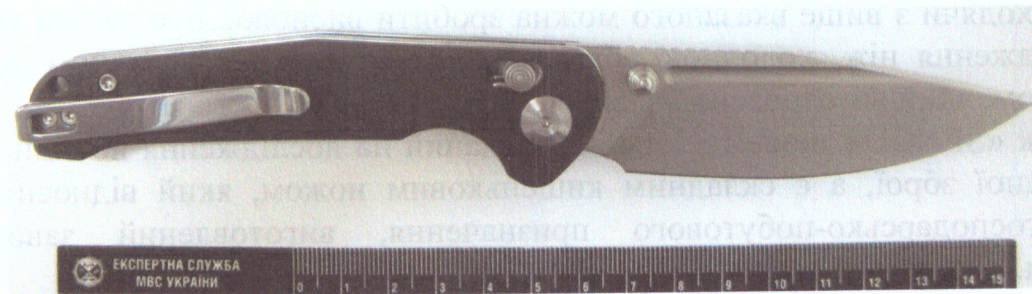
Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в розкладеному стані з одної та іншої сторони.



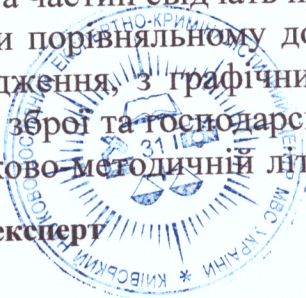
Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я ножа складається з двох плашок, які виготовлені з металу сірого кольору, які притягується магнітом. Між плашками є наскрізний отвір, в який складається клинок у складеному положенні. На плашках, за допомогою трьох гвинтів (з кожної сторони по три), кріпиться по одній накладці, які виготовлені з твердого матеріалу чорного кольору. На боковій частині руків'я має наскрізний отвір овальної форми, в середині якого знаходиться рухомий важіль фіксатор. Довжина руків'я 115мм, найбільша ширина 29мм, найбільша товщина 13мм. З одної сторони до руків'я за допомогою двох гвинтів кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору, яка призначена для кріплення ножа на реміні. На руків'ї є одна підпальцева виїмки, глибиною 12мм. В задній частині руків'я є один наскрізний отвір круглої форми внутрішнім діаметром 3,5мм. На руків'ї будь які маркування відсутні (на зобр. 3, 4).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї.

Судовий експерт



Андрій Кравченко

Андрій КРАВЧЕНКО

/Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 88мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножом з фіксатором, який виготовлений заводським способом.

Ніж «SENCUT model: S25046-2» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним кишеньковим ножом, який відноситься до ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, матерчатий підсумок, дві наліпки різної форми, одна брошура, одна тканева ганчірка синього кольору та один полімерний пакет) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «SENCUT model: S25046-2» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО